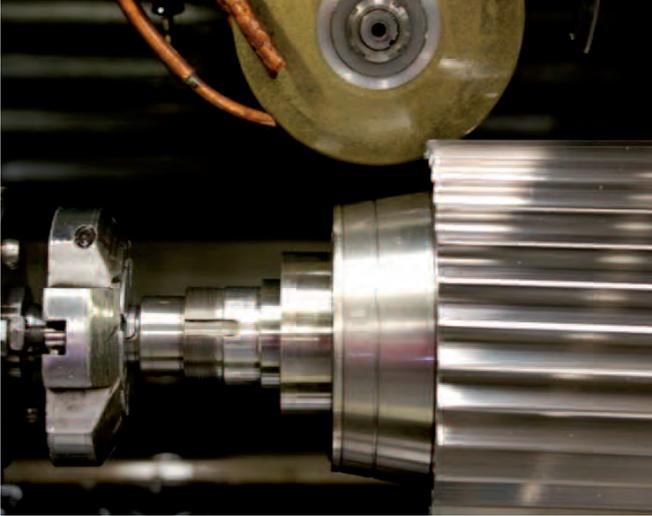
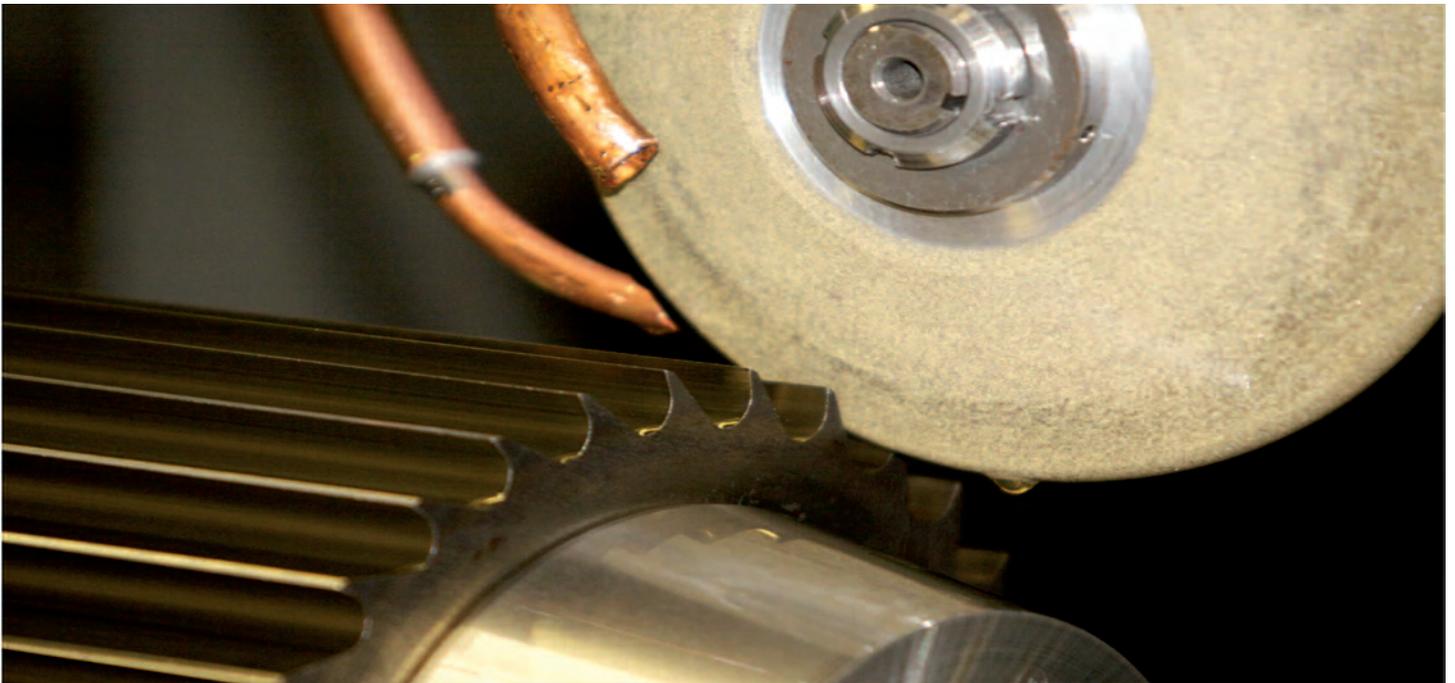


# KAMADUR

I N D U S T R I A L   K N I V E S



Schneidrotoren



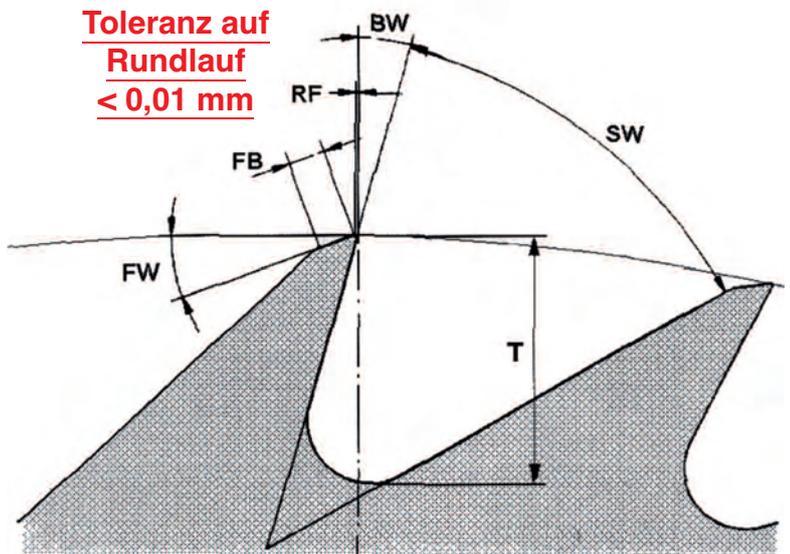
## Schleifservice

Kamadur Industrial Knives bietet hochwertigen Schleifservice für Schneidrotoren bis 1000 mm Länge für alle Werkstoffe an.

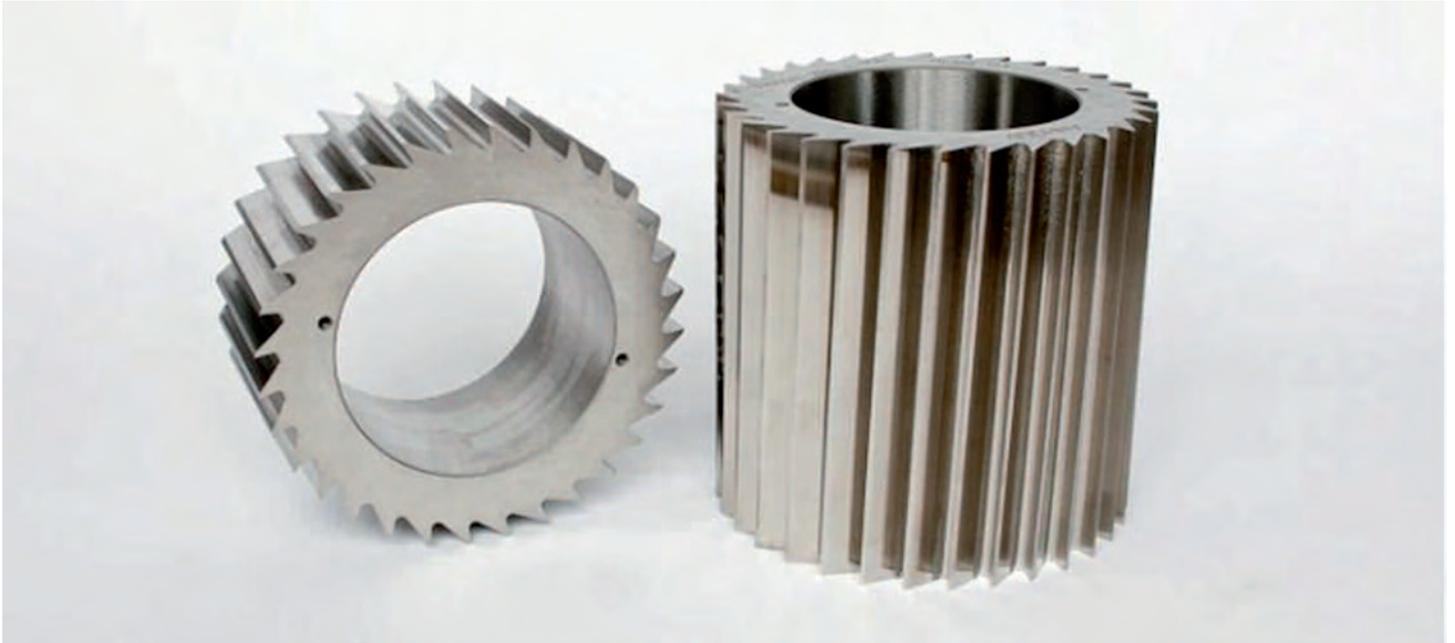
Wir schleifen das komplette Zahnprofil laut Herstellervorgabe inkl. Messprotokoll.

Von Kamadur geschliffene Rotoren reduzieren:  
Staub, unsauber geschnittenes Granulat und Langketten.

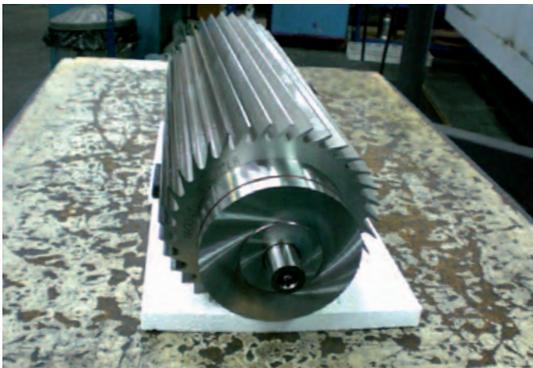
Zähnezahl	30
Winkel SW	$45^\circ \pm 1^\circ$
Winkel FW	$20^\circ \pm 1^\circ$
Winkel BW	$15^\circ \pm 1^\circ$
Freiwinkelbreite FB (mm)	$3,0 \pm 0,2$
Rundschliff-Fase RF (mm)	0,15
Zahntiefe T max. (mm)	$9,5 + 0,3$
Zahntiefe & min. (mm)	$7,8 - 0,3$



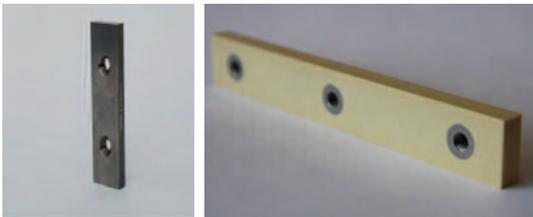
# Schneidrotoren und Statormesser



Schneidrotoren aus Werkzeugstahl (WS): Standardqualität zu konkurrenzfähigen Preisen. Verfügbar in korrosionsgeschützt und nicht rostfrei.



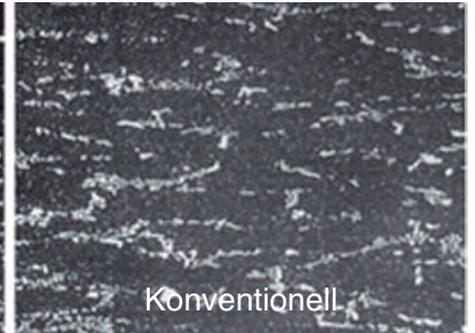
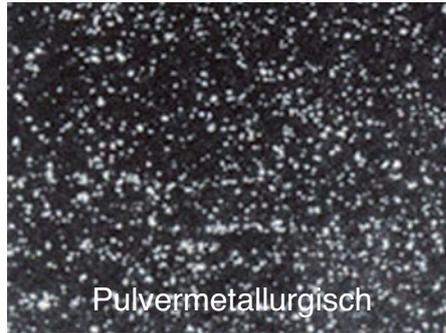
Statormesser in Werkzeugstahl, HM gelötet, voll HM und Keramik.



# Neuentwicklung für Schneidrotoren

Stahlpulver wird heiß isostatisch gepresst (HIP), um korrosionsbeständigen und hochverschleißfesten Stahl herzustellen. Schneidrotoren in PM bieten längere Standzeiten bei ungefüllten und gefüllten Kunststoffen.

## Pulverstahl (PM)



Alle unsere PM Rotoren werden aus hochwertigem Pulverstahl der Firma STM Pulverstahl gefertigt.



## Hartmetall fixiert (HM Ultra)



**Keine  
Spannung  
=  
weniger  
Ausbrüche**

# KAMADUR

I N D U S T R I A L K N I V E S